



Паспорт на изделие

Модели

PRO C-60T

Арт. TCU0016

PRO C-80T

Арт. TCU0017

PRO C-120T

Арт. TCU0018

Руководство по эксплуатации

ВАЖНО! Прочтите эти инструкции перед установкой, эксплуатацией
или обслуживанием этой системы

2019

Оглавление

1. Общие сведения и назначение изделия	3
2. Технические характеристики	4
3. Требования по технике безопасности	4
4. Техническое обслуживание	5
5. Гарантийные обязательства	5
6. Методы транспортировки	6
7. Рекомендации по подключению	6
8. Элементы управления	8
9. Условия хранения	9
10. Руководство по устранению неполадок.....	9
11. Свидетельство о продаже:	10

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Настоящим заявляем, что оборудование предназначено для промышленного и профессионального использования, имеет декларацию о соответствии ЕАС. Соответствует требованиям ТР ТС 004/2011; ТР ТС 020/2011; ТР ТС 010/2011.

На оборудование ТМ «GOODEL TAYOR» возможна аттестация НАКС.

1. Общие сведения и назначения изделия.




Аппараты «PRO C-60T, PRO C-80T, PRO C-120T» разработаны и произведены в SHANGHAI TAYOR HEAVY INDUSTRY (GROUP) CO.LTD. Предназначены для плазменной резки любых токопроводящих материалов, в т.ч. мягкие стали, нержавеющей стали, оцинкованные стали, алюминий, медь и различные сплавы.

«PRO C-80T» отличается повышенной надежностью и высокой скоростью реза. Максимальная толщина разрезаемого металла – 40 мм.

Профессиональный аппарат «PRO C-120T» предназначен для воздушно-плазменной резки и раскроя металла. Жесткая, легкая конструкция делает его отличным решением для единичного и мелкосерийного производства.

Особенности аппаратов	Базовая комплектация		
	PRO C-60T	PRO C-80T	PRO C-120T
<ul style="list-style-type: none"> • Инверторная технология IGBT • Высокая надежность • Высокая эффективность • Легкость и компактность • Бесступенчатая регулировка • Защита от перепадов входного напряжения • Интуитивно-понятный цифровой дисплей • Высокочастотный поджиг дуги • Режим работы 2Т/4Т 	<ul style="list-style-type: none"> • Инверторный аппарат • Горелка для резки РТ-31 длиной 6 м • Регулятор давления с фильтром и манометром • Кабель массы с зажимом – 3м • Инструкция по эксплуатации 	<ul style="list-style-type: none"> • Инверторный аппарат • Горелка для резки Р-80 длиной 5 м • Регулятор давления с фильтром и манометром • Кабель массы с зажимом – 3м • Инструкция по эксплуатации 	<ul style="list-style-type: none"> • Инверторный аппарат • Горелка для резки Р-80 длиной 5 м • Регулятор давления с фильтром и манометром • Кабель массы с зажимом – 3м • Инструкция по эксплуатации

Условные обозначения

	Инверторная технология
CC	Регулировка тока
DC	Постоянный ток
	Ручная резка
	Автоматизированная резка

2. Технические характеристики

Модель	PRO C-60T	PRO C-80T	PRO C-120T
Параметры питания, частота	380V 3ph 50/60Hz	380V 3ph 50/60Hz	380V 3ph 50/60Hz
Потребляемая мощность	9 кВА	13 кВА	20 кВА
Диапазон режущего тока	30~60А	30~80А	30~120А
Напряжение холостого хода	270В	270В	312В
Потребление воздуха, л/мин	190	200	200
Давление воздуха	3,5-5 бар	4,8 бар	8 бар
Класс изоляции	Н	Н	Н
Максимальная толщина разрезаемого металла	32 мм	40 мм	55 мм
Рекомендуемая толщина разрезаемого металла	20 мм	25 мм	40 мм
Класс защиты	IP21	IP21S	IP23
Рабочий цикл	100%	60%	60%
Вес	22.9кг	23кг	31.2кг
Размеры (мм)	471x252x468	471x252x468	555x285x540

3. Требования по технике безопасности

Средства индивидуальной защиты, порядок проведения сварочных работ, требования к помещениям должны соответствовать ГОСТ 12.3.003-86 «Работы электросварочные, требования безопасности».

1. При воздушно-плазменной резке следует применять меры предосторожности против: поражения электрическим током; ожогов лица, рук и других участков тела брызгами расплавленного металла; повреждения лучами электрической дуги глаз, лица, рук и открытой поверхности кожи; отравления газами, выделяющимися при резке металла; возникновение пожара от попадания брызг расплавленного металла.

2. Аппарат должен быть защищен от прямого попадания воды и пыли, особенно токопроводящей

3. Аппарат должен подключаться к розетке, оборудованной заземляющим выводом.

4. Запрещается без согласования с производителем проводить любые ремонтные работы внутри аппарата.

5. При длительном перерыве в работе необходимо отключить аппарат от сети.

6. Для защиты глаз и лица от излучения электрической дуги обязательно пользуйтесь защитной маской со светофильтром для электросварки.

7. Запрещается без присмотра старших производить сварочные работы лицам, не достигшим 18 лет.

8. Все работы, связанные с заправкой и снятием электрода, производить только при выключенном выключателе в положении «0».

9. КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- РАБОТАТЬ С СИЛЬНО РАЗОГРЕТЫМ АППАРАТОМ (при наличии признаков дыма или запаха горелой проводки);

- ЗАСЛОНЯТЬ ВХОДНЫЕ И ВЫХОДНЫЕ ОТВЕРСТИЯ ВЕНТИЛЯЦИИ;

10. При транспортировке и эксплуатации категорически запрещается ронять и сотрясать аппарат, так как могут произойти поломки внутри аппарата. В данном случае ремонт будет квалифицирован как не гарантийный.

11. Необходимо исключить работу аппарата в помещениях с сильной запыленностью (шлифовка, покраска). Засасывание и оседание пыли внутри аппарата, может повлечь за собой выход его из строя.

12. После окончания сварки не выключать сразу сетевую вилку из розетки, а дать вентилятору несколько минут поработать и охладить детали аппарата, в противном случае может выйти из строя вентилятор.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТА:

- при неисправном аппарате и поврежденном сетевом шнуре;
- при неисправном вентиляторе.

4. Техническое обслуживание

- Перед каждым использованием проводить визуальную проверку наконечника горелки и электрода
- Ежедневно выполнять визуальную проверку наконечников корпуса горелки, пускового патрона и защитного сопла
- Ежедневно выполнять визуальную проверку кабелей и проводов
- Каждые три месяца очистить блок питания снаружи
- Каждые шесть месяцев выполнять визуальную проверку и тщательно очищать внутренние детали
- При необходимости вскрытия аппарата обращаться в сервисный центр.

5. Гарантийные обязательства

Все сварочное оборудование, производимое компанией SHANGHAI TAYOR HEAVY INDUSTRY(GROUP) CO.LTD проходит тщательную предпродажную проверку и жесткий контроль качества. Разработчики и технологи компании уже многие годы непрерывно и тщательно совершенствуют и делают все более надежными и «неприхотливыми» наши сварочные аппараты. Гарантия на инверторные сварочные аппараты – 2года.

Данная гарантия не ограничивает право покупателя на претензии, вытекающие из договора купли продажи, а также не ограничивает законные права потребителей. Мы предоставляем гарантию на инверторные сварочные аппараты «PRO C-60T, PRO C-80T, PRO C-120T» на следующих условиях:

5.1 Гарантия предоставляется в соответствии с нижеперечисленными условиями (п.п. 5.2 –5.6) путем бесплатного устранения недостатков аппарата в течение установленного гарантийного срока, которые доказано обусловлены дефектами комплектующих или изготовления.

5.2. Гарантия не распространяется на:

- аппараты, имеющие механические, химические либо иные внешние или внутренние повреждения, приведшие к нарушению правильной работы аппарата;
- аппараты, сильно засоренные пылью, являющейся причиной отказа;
- детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности аппарата, вызванные этими видами износа;
- неисправности аппарата, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации, прилагаемой к аппарату или произошедшие вследствие использования инструмента не по назначению, во время использования при ненормальных условиях окружающей среды, непригодных производственных условий, в следствии перегрузок или недостаточного технического обслуживания или ухода;
- аппараты, в конструкцию которых были внесены изменения или дополнения;
- аппараты, у которых отсутствует или повреждена гарантийная пломба;
- незначительное отклонение от заявленных свойств инструмента, не влияющее на его ценность и возможность использования по назначению;

5.3. Гарантийные иски принимаются в течение гарантийного срока.

Для этого предъявите или отправьте неисправный аппарат вашему дилеру или в указанный в руководстве по эксплуатации сервисный центр, приложив гарантийный талон, оригинальный товарный чек, подтверждающий дату покупки товара и его наименование.

Аппарат, предъявленный или отосланный дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все расходы и риски по пересылке дилеру или в сервисный центр несет владелец инструмента.

5.4 Другие претензии, кроме упомянутого права на бесплатное устранение недостатков инструмента, под действие данной гарантии не подпадают.

5.5 После гарантийного ремонта срок гарантии аппарата не продлевается и не возобновляется.

5.6 Данная гарантия распространяется на сварочные инверторы серии «PRO C-60T, PRO C-80T, PRO C-120T», приобретенные и эксплуатируемые в России и регулируется действующим законодательством РФ.

6. Методы транспортировки

Аппарат может транспортироваться всеми видами закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта. Условия транспортирования при воздействии климатических факторов:

- температура окружающего воздуха от -35 до +55 °С;
- относительная влажность воздуха до 80 %.

Во время транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ упаковка с аппаратом не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков. Размещение и крепление транспортной тары с упакованным аппаратом в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение и отсутствие возможности ее перемещения во время транспортирования.

- Эти устройства оснащены ручкой для переноски.
- Поднимайте блок за ручку в верхней части корпуса.
- Используйте ручную тележку или аналогичное устройство соответствующей вместимости.
- При использовании вилочного погрузчика, надежно закрепите оборудование на поддоне.
- Категорически запрещается перемещать устройство за кабель питания или горелку.

7. Рекомендации по подключению

Таблица 1 Руководство по выбору сетевых предохранителей для разъединителя.

Фаза	Напряжение сети	Предохранитель	Модель
3 фазы	380V±10% AC	40A	PRO C-60T
3 фазы	380V±10% AC	50A	PRO C-80T
3 фазы	380V±10% AC	60A	PRO C-120T

Рисунок 1 Схема подключения.

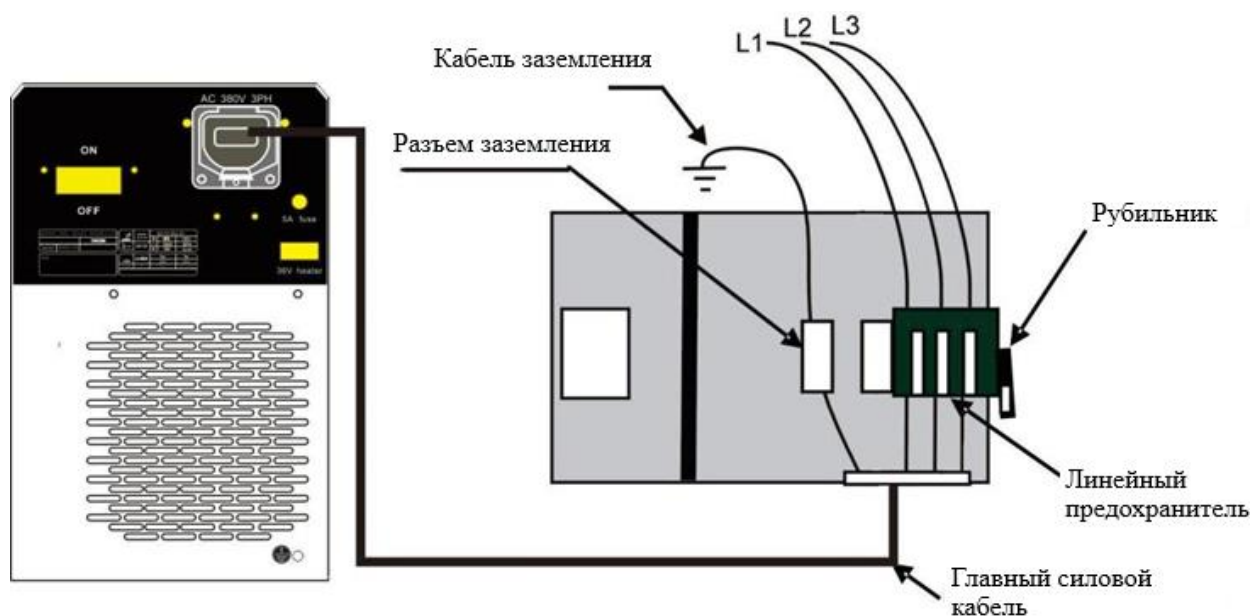




Рисунок 2 Рабочая схема подключения.

Перед тем как осуществить процесс резания на оборудовании необходимо полностью обеспечить требования электромагнитной совместимости класса А и сети питания оборудования, согласно таблице «Технические характеристики» настоящей инструкции по эксплуатации. Процесс воздушно-плазменной резки должен осуществляться на подготовленном сухом зачищенном до металлического блеска (в области разрезания) изделии (для увеличения срока службы расходных материалов горелки: сопел и катодов). Окружающая среда должна отвечать следующим требованиям:

- Отсутствие ветра и осадков (обеспечьте рабочую зону защитными укрытиями),
- Влажность не более 80%,
- Температура воздуха от 0°C до плюс 40°C,
- Отсутствие пыли, грязи и окисляющих газов в воздухе.

Перед включением аппарата убедитесь, что его решетки остаются открытыми, и он обеспечен продувом воздуха. Заземлите аппарат для предотвращения возникновения статического электричества и утечек тока.

8. Элементы управления

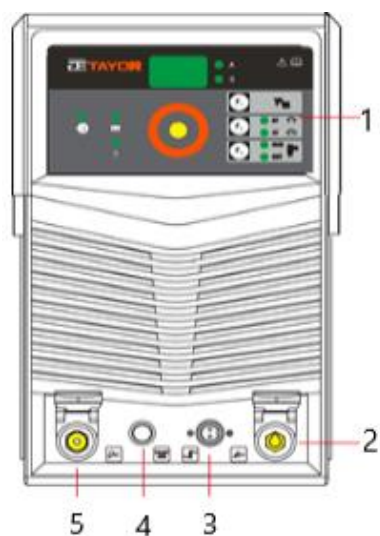


Рисунок 3 Рабочие элементы

1. Панель управления
2. Разъём обратного провода (масса)
3. Разъём управления плазматрона
4. Разъём подключения вспомогательного кабеля
5. Силовой разъём плазматрона
6. Выключатель питания
7. Розетка подключения подогревателя газа (36 В постоянного тока)
8. Штуцер подведения воздуха
9. Ввод силового кабеля
10. Винт заземления корпуса.

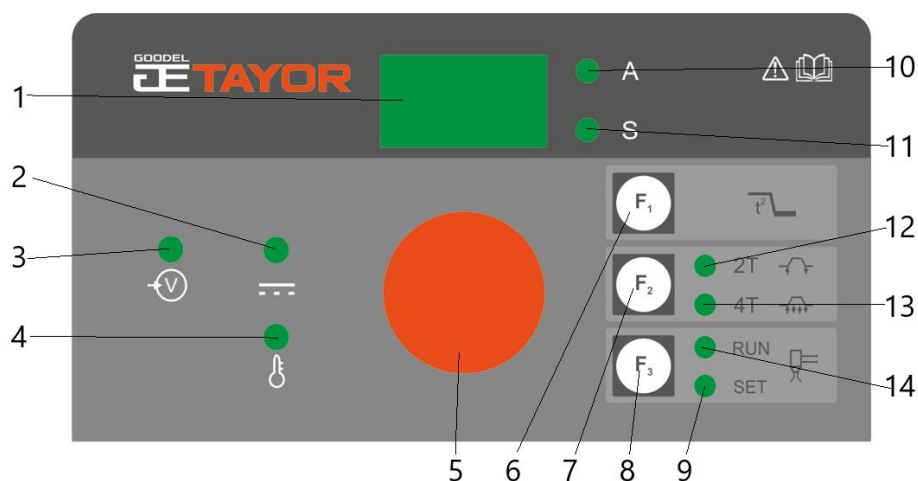


Рисунок 4. Рабочая панель.

1. Цифровой дисплей
2. Индикатор выходного напряжения
3. Индикатор питания
4. Индикатор перегрева
5. Ручка регулировки выбранного параметра
6. Кнопка установки длительности продувки
7. Кнопка выбора режима работы: 2х тактный или 4х тактный
8. Индикатор питания
9. Кнопка выбора режима резки/настройки
10. Индикатор силы тока
11. Индикатор времени продувки горелки
12. Индикатор 2х тактного режима работы
13. Индикатор 4х тактного режима работы
14. Индикатор режима резки

9 Условия хранения

Аппарат в упаковке изготовителя следует хранить в закрытых помещениях с естественной вентиляцией при температуре от -45 до +55 °С и относительной влажности воздуха до 80%. Наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей не допускается. Аппарат перед закладкой на длительное хранение должен быть упакован в заводскую коробку. После хранения при низкой температуре аппарат должен быть выдержан перед эксплуатацией при температуре выше 0 °С не менее шести часов в упаковке и не менее двух часов без упаковки. Если сварочный аппарат не используется продолжительное время, каждые два месяца следует подключать его к сети на некоторое время для удаления влажности за счет собственного теплового потока.

10. Руководство по устранению неполадок

Неисправность	Причина	Способ устранения
1. Индикатор питания не горит, и дуга не поджигается	1. Нет напряжения в сети или сломан выключатель.	1. Проверьте наличие питающего напряжения, целостность вилки и работу выключателя. При необходимости обратитесь в сервисный центр
2. Индикатор питания горит, но дуга не поджигается.	1. Выход величины напряжения в сети за допустимые пределы. 2. Повреждение внутренней схемы.	1. Проверьте величину напряжения, при необходимости используйте стабилизатор. Перезапустите аппарат. 2. Обратитесь в сервисный центр.
3. Загорелся аварийный индикатор	1. Аппарат перезапускается. 2. Аппарат перегрет. 3. Повреждение внутренней схемы.	1. Подождите некоторое время 2. Дождитесь остывания аппарата (несколько минут не отключайте питание, вентилятор должен работать). 3. Обратитесь в сервисный центр.
4. Аппарат включен, работает вентилятор, индикатор питания горит. При нажатии курка плазменного резака идет подача воздуха. Образуется мелкое искрение на кончике сопла и слышен треск, дуга отсутствует.	1. Реле выключателя повреждено 2. Входное напряжение слишком низкое 3. Защитная насадка, сопло или катод плазменного резака неправильно установлены 4. Плазменный резак поврежден	1. Обратитесь в сервисный центр 2. Проверьте напряжение сети. При необходимости установите стабилизатор 3. Проверьте соединение и последовательность установки частей плазменного резака. 4. Проверьте работоспособность резака. При необходимости произведите замену изношенных частей, или всего резака.
5. Аппарат включен, работает вентилятор, индикатор сети горит. При нажатии курка плазменного резака не образуется дежурная дуга, поток воздуха продолжает идти.	1. Защитная насадка, сопло или катод плазменного резака неправильно установлены 2. Плазменный резак поврежден	1. Проверьте соединение и последовательность установки частей плазменного резака. 2. Проверьте работоспособность резака. При необходимости произведите замену изношенных частей, или всего резака.
6. Вентилятор не работает	1. Повреждение внутренней схемы. 2. Повреждение двигателя вентилятора.	1. Обратитесь в сервисный центр. 2. Обратитесь в сервисный центр.

11. Свидетельство о продаже:

Дата выпуска _____

Номер изделия _____

Дата продажи _____

М.П.

ПРИМЕЧАНИЕ! Отправляйте подлежащее утилизации электронное оборудование на предприятия по переработке отходов! В соблюдение Европейской Директивы 2012/19/ЕС по утилизации электрического и электронного оборудования, и при ее осуществлении в соответствии с национальными законодательными актами, электрическое и/или электронное оборудование, которое достигло предельного срока эксплуатации, должно отправляться на предприятия по переработке отходов. В качестве ответственного лица за оборудование вы отвечаете за получение информации по утвержденным станциям сбора отходов.
