



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ



СВИДЕТЕЛЬСТВО



№АЦСМ-49-00174

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: "ESAB Perstorp AB". Швеция

(Box 55 284 21 Perstorp, Sweden)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: FILARC 35

Диаметр, мм: 4,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-131-55224353-2013

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 1, 2, 29

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО,
СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами
производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное
обозначение SFA/AWS A5.1: E7018-1.

Область применения для способа РДН приводится для групп основного материала 1, 2.

Назначение наплавки - восстановительная.

Область применения, указанная для группы основного материала 29 относится к арматурным сталям
класса А240 (А-I) и А300 (А-II, Ас-II).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00187 от 04.06.2014 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный
центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005,
город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 16.06.2014 г.

Свидетельство действительно до 16.06.2017 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин