



Aristo® Mig 4004i Pulse

Сегменты



**Нефтехимия
Перерабатывающая
промышленность**



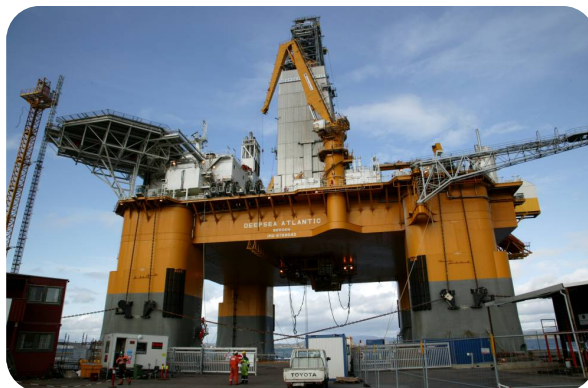
**Транспортное
машиностроение**



Общее машиностроение



Строительство



**Оффшорные
конструкции**



Судостроение

Полная продуктовая линейка Серии Mig 4004i/5004i/4004iPulse



Aristo® Mig 4004i Pulse
Aristo® Feed 3004/4804 U6

Aristo® Mig 4004i Pulse
Aristo® Feed 3004/4804 (U8₂)

Aristo® Mig 4004i Pulse
Aristo® YardFeed 2000 U6



Origo™ Mig 4004i
Origo™ Feed 3004/4804 MA23

Origo™ Mig 4004i
Origo™ Feed 3004/4804 MA24

Origo™ Mig 4004i, A44
Origo™ Feed 3004/4804 MA23

Origo™ Mig 5004i
Origo™ Feed 3004/4804 MA23

Origo™ Mig 4004i, A44
Origo™ Feed 3004/4804 MA24

Origo™ Mig 5004i
Origo™ Feed 3004/4804 MA24

Origo™ Mig 4004i
Origo™ YardFeed 2000 MA23

Origo™ Mig 5004i
Origo™ YardFeed 2000 MA23

Origo™ Mig 4004i, A44
Origo™ YardFeed 2000 MA23

Origo™ Mig 4004i, A44
MobileFeed 300 AVC

Блок жидкостного охлаждения COOL 1



Преимущества

- Комфортная работа сварщика
- Легче горелка
- Кабель меньшего сечения. Легче.
- Небольшой вес блока – 12кг
- Легкая установка блока
- Температура шейки горелки значительно ниже
- Более долгий срок службы расходников
- Равномерная подача проволоки
- Стабильный токоперенос

Выгода

Производительность повышается за счет увеличения времени сварки. Сокращаются потери времени на операции по смене сопел и наконечников. Сварщики меньше устают. За счет стабильности процесса повышается качество!

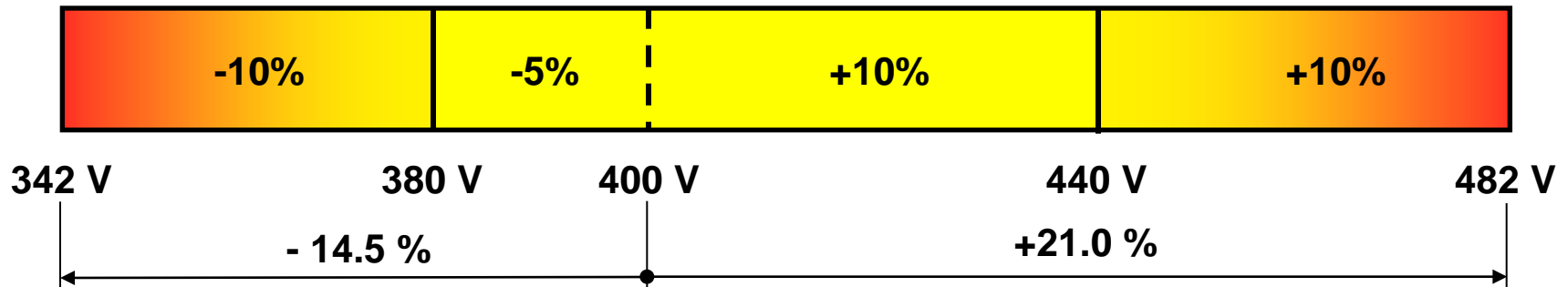


Напряжение питания

Новая концепция



Новое решение для площадок с неоднозначным напряжением питания



- Стандартные источники Mig 4004i/5004i (3 x 400V) готовы работать на площадках с напряжением в диапазоне от 380В до 440В при этом допускаются отклонения $\pm 10\%$
- Перегрузка по напряжению более 482В, а также недостаточное напряжение ниже 342В приводят к остановке процесса сварки.
- Сварочный процесс продолжается стабильно до достижения пределов!

Панель управления Aristo® U6



- Управление процессом MMA
- Воздушно-дуговая строжка
- MIG/MAG сварка
- Импульсная MIG/MAG сварка
- Q-Set
- MIG пайка
- TIG Lift Arc
- 79 синергетических линий
- 10 ячеек памяти
- Защитный код (активируется сервисной службой)
- Отображение кодов ошибок



79 синергетических линий Aristo® U6

SS – нержавеющие проволоки

CS – углеродистая сталь в смесях и в CO2

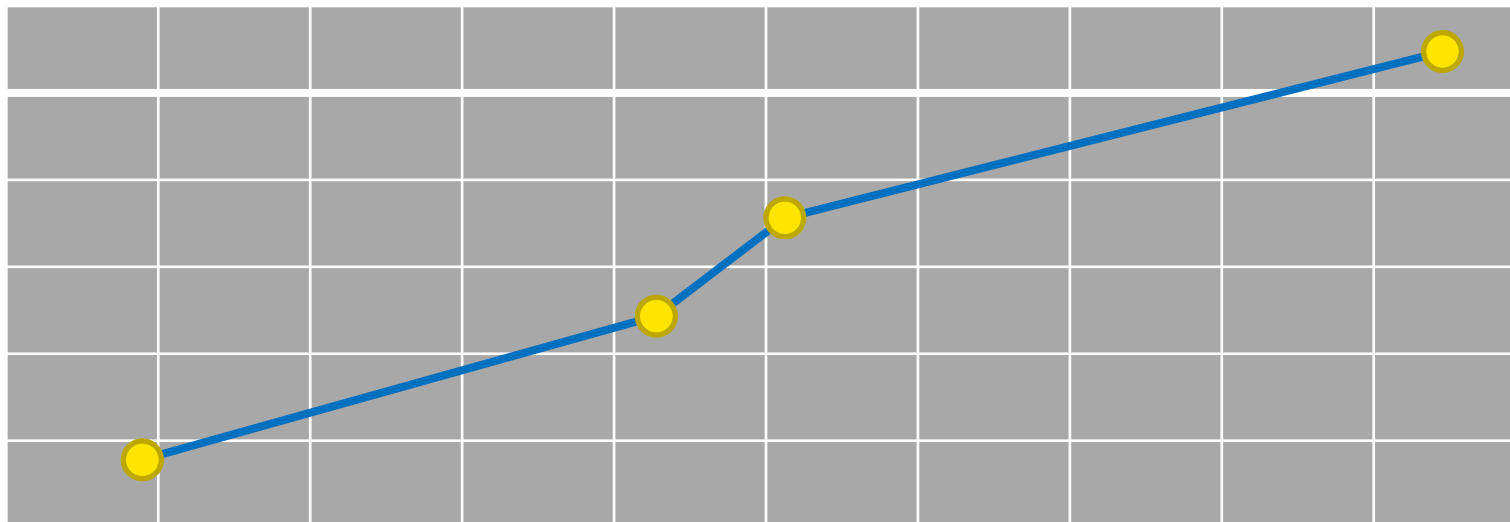
MCW – металлопорошковые проволоки

RFCW – рутиловые порошковые проволоки

BFCW – основные порошковые проволоки

CuSi – проволока для пайки

Al – алюминиевые проволоки



Блок управления Aristo® U8₂ Plus

- Управление процессом MMA
- Воздушно-дуговая строжка
- MIG/MAG сварка
- Импульсная MIG/MAG сварка
- Двойной импульс, Super Pulse
- Режим модулирования импульса
- MIG пайка
- TIG Lift Arc
- 10 ячеек памяти
- Защитный код
- 3 уровня доступа
- Отображение кодов ошибок
- Русский язык
- Сохранение на USB накопителе



Расширенные возможности Aristo[®] U8₂ Plus



- Создание новых синергетических линий
- Моделирование импульсного режима
- Производственная статистика
- Учет расхода сварочных материалов
- Контроль тепловложения
- Статистика 100 последних сварок
- Журнал ошибок
- Возможность переноса сварочных параметров и син-х линий на другие аппараты
- Установка предельных значений токов, напряжений



Тестирование

Тестирование ручек на прочность



- Крепление 0° от вертикали
- Нагрузка 250 кг = 4 x 60 кг (при этом нагрузка чуть больше)
- 5 раз по 10 секунд
- Не зафиксировано ни одного дефекта на ручках после тестирования
- Дополнительные испытания проводились с более чем 10ти кратным превышением нагрузки: 300кг и 600кг (согласно пункту 14.3.1 стандарта EN 60974-1)

Тестирование

Тест на падение

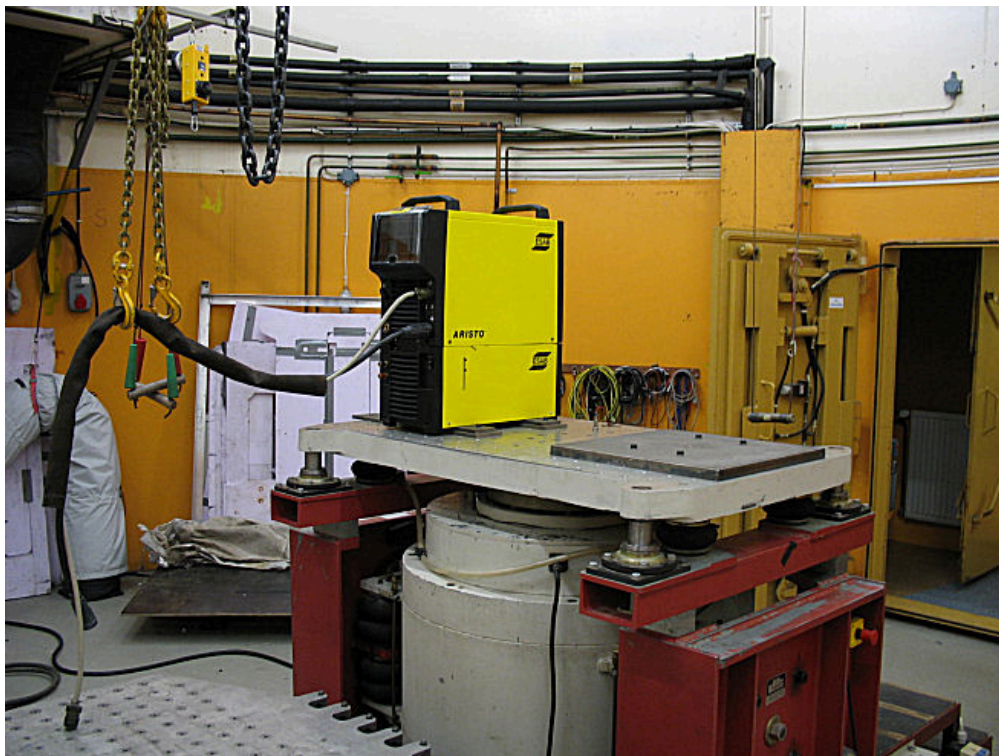


Источник поднимается на 100мм и роняется на плоскую поверхность. При этом источник закреплен под углом к горизонтальной плоскости.

Данное испытание повторяется еще 3 раза, при этом каждый раз меняется угол, которым источник ударяется о поверхность.

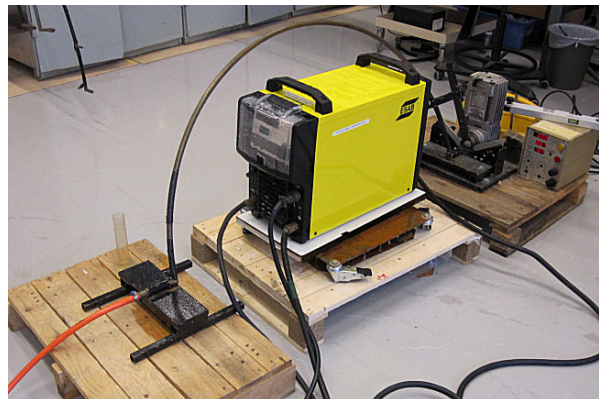
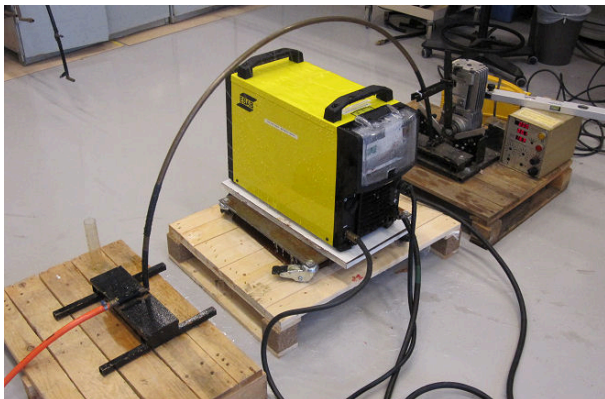
Тестирование

Тест на виброустойчивость и удар.

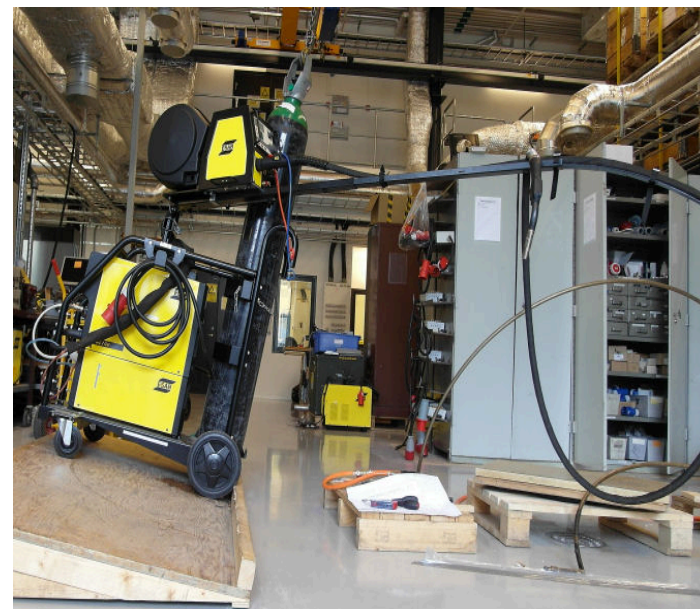


Тестирование

IP тест. Падение воды под различными углами



Тестирование 2-х и 4-х колесных тележек



**Тестирование 2х колесной тележки с YardFeed и
4х колесной тележки с Feed 3004 и консолью для горелки**

Сварочный полуавтомат Mig 4004i Pulse – современный **надежный** инверторный источник для сварки **в импульсном режиме** и предлагающий пользователю широчайший диапазон возможностей от предустановленных на заводе **синергетических линий** и автоматических настроек **Q-Set** до **ручной настройки** параметров импульса и создания собственных синергетических линий.



СПАСИБО!