



■ Управление

Управление	Picomig puls	Concept	Progress	Expert	Car Expert
Функции					
Общее					
MIG/MAG	•	•	•	•	•
MIG/MAG pulse	•	•	•	•	•
TIG	•	•	•	•	
MMA	•	•	•	•	
EWM-forceArc		•	•	•	
EWM-rootArc		•	•	•	
2-тактный	•	•	•	•	•
4-тактный	•	•	•	•	•
Интервал	•				
Точечный режим	•	•	•	•	•
2-тактный, специальный		•	•	•	•
4-тактный, специальный		•	•	•	•
Принудительное отключение	•	•	•	•	•
Synergic	•	•	•	•	•
superPuls		•	•	•	
MIG-Liftarc		•	•	•	
MIG-Liftarc		•	•	•	
Дожигание проволоки	•	•	•	•	•
Дросселирование	•	•	•	•	•
Время предварительной подачи газа	•	•	•	•	
Время продувки газом после окончания сварки	•	•	•	•	
Коррекция длины электрической дуги	•	•	•	•	•
Функция удержания	•	•	•	•	•
Материал, проволока, газ — выбор через спи сок заданий	•	•	•		
Время паузы	•				
Стартовый ток		•	•	•	
Время нарастания тока		•	•	•	•
Основной ток		•	•	•	•
Уменьшенный ток		•	•	•	•
Время спада тока		•	•	•	•
Конечный ток		•	•	•	•
Продолжительность программы		•	•	•	•
Материал, проволока, газ — прямой выбор с помощью кнопок				•	•
Тест газа	•	•	•	•	•
Продувка пакета шлангов	•	•	•	•	•
Безтоковая заправка проволоки	•	•	•	•	•
Промежуточный привод		•	•	•	•
Два механизма подачи проволоки			•	•	
Горелка с устройством тяни/толкай			•	•	•
Индикация					
Сварочный ток	•	•	•	•	•
Сварочное напряжение	•	•	•	•	•
Скорость подачи проволоки	•	•	•	•	•
Толщина листа	•	•	•	•	•
Номер задания (JOB)	•	•	•	•	
Код ошибки	•	•	•	•	•
Индикация полярности	•				
Номер программы		•	•	•	•
Рабочие часы				•	
Общая неисправность	•	•	•	•	
Перегрев	•	•	•	•	•
Недостаток воды		•	•	•	
MMA					
Hotstart	•	•	•	•	
Arcforce	•	•	•	•	
Antistick	•	•	•	•	
TIG					
Время предварительной подачи газа	•	•	•	•	
Стартовый ток	•	•	•	•	
Время нарастания тока	•				
Основной ток	•	•	•	•	
Время спада тока	•	•	•	•	
Конечный ток	•	•	•	•	
Время продувки газом после окончания сварки	•	•	•	•	
Уменьшенный ток		•	•	•	