



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-48-00466

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberk, s.r.o.**

(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 316L

Диаметр, мм: 3,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1222-056-55224353-2009

Способ сварки (наплавки): АФ, АФПН

Группы основных материалов: 8, 9

1/8, 2/8, 4/8, 1/9, 2/9, 4/9 (плакирующие слои)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Сочетаемый СМ – керамический флюс марки ОК Flux 10.93

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по

AWS A5.9: ER316L, по EN ISO 14343-A: S 19 12 3 L

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-00521 от 14.01.2015 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Дата выдачи 26.01.2015 г.

Свидетельство действительно до 26.01.2018 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033