



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-01059

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberk, s.r.o.**

(Smetanovo nabrezi 334, 517 54 Vamberk, Czech republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Lutrod 13.33

Классификация (тип): EN ISO 24598-A – S CrMo5, AWS A5.23:EB6

Диаметр, мм: 2,4

ТУ, стандарт на СМ: EN ISO 24598:2007, AWS A5.23:2007,  
ТУ 1227-073-55224353-2010

Способ сварки (наплавки): АФ, АФПН

Группы основных материалов: 5

Группы технических устройств: КО, МО, ИГДО, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами  
производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Аттестация СМ распространяется на Пс с омедненной поверхностью

Назначение наплавки - восстановительная

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01037 от 30.08.2010 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр  
"Сплав", 153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 02.09.2010 г.

Свидетельство действительно до 02.09.2013 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



071106