



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-59-00074**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ESAB AB**

(ESAB AB, Box 8004, 402 77 Goteborg, Sweden)

(производитель СМ)

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Эп**

**Марка СМ: ОК NiCrFe-3**

**Диаметр, мм: 3,2**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1273-120-55224353-2012**

**Способ сварки (наплавки): РД, РДН**

**Группы основных материалов: 9, 10, 11**

**4+9, 5+9, 6+9, 7+9**

**1/11, 2/11, 4/11 (Переходный и плакирующий слой двухслойных сталей)**

**Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП**

**Примечания:**

1. Назначение наплавки – антикоррозионная и восстановительная.
2. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение
3. EN ISO 14172 – E Ni 6182 (NiCr15Fe6Mn); AWS A5.11: ENiCrFe-3.
4. При применении СМ в аттестованных в соответствии с РД 03-615-03 технологиях сварки (наплавки) следует учитывать, что данный СМ ранее выпускался под маркой ОК 92.26, что подтверждается данными приведенными в ТУ.
5. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-59-00075 от 20.12.2016 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-59: ООО "НАКС-Иваново", 153025, город Иваново, улица Дзержинского, дом 19.**

**Организация - уполномоченный представитель: ООО «ЭСАБ», 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, дом 10.**

**Дата выдачи 22.12.2016 г.**

**Свидетельство действительно до 22.12.2019 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



Certificate Management System according to ISO 9001

Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033