



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-8-00458

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberk, s.r.o.**

(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Tigrod 2509

Диаметр, мм: 2,4

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1222-176-55224353-2016

Способ сварки (наплавки): РАД, РАДН

Группы основных материалов: 8

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет следующие классификационные обозначения: SFA/AWS A5.9: ER2594; EN ISO 14343-A W 25 9 4 N L.
2. Назначение наплавки - ремонтно-восстановительная.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-8-00466 от 05.09.2016 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-8: ООО "Научно-исследовательский институт по монтажным работам", 350020, город Краснодар, улица Красная, дом 155/1.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "ЭСАБ", 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, д. 10.

Дата выдачи 14.09.2016 г.

Свидетельство действительно до 14.09.2019 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: Д-2М-16083-01-00-ISO9001-2014.0033