



2012



# НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

## СВИДЕТЕЛЬСТВО № АЦСМ-49-00245

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Sp. z o.o., Польша**  
(ul. Zellazna 9, 40-952 Katowice, Poland.)  
(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пп

Марка СМ: ОК Tubrodur 13Cr G

Диаметр, мм: 1,6

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1274-157-55224353-2015

Способ сварки (наплавки): АПИН, АППГН, МПГН, МПИН

Группы основных материалов: 1/7, 2/7, 4/7, 8/7, 9/7 (Плакирующие слои)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

### Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение EN 14700 - T Z Fe7.

Характер наплавки: восстановительная, износостойкая.

При применении СМ следует учитывать, что в качестве сочетаемого СМ допускается использовать Гз следующего состава: - 15% ≤ CO<sub>2</sub> ≤ 25% + Ar (классификационное обозначение Гз в соответствии со стандартом на газы и газовые смеси: ISO 141475 - M21);

- 100% CO<sub>2</sub> (классификационное обозначение Гз в соответствии со стандартом на газы и газовые смеси: ISO 141475 - C1).

Соответствующее название марки, употребляемое до 2014 года - ОК Tubrodur 15.73.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00265 от 29.04.2015 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 25.05.2015 г.

Свидетельство действительно до 25.05.2018 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033