



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-01044

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB Vamberg, s.r.o.

(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi 334, Czech republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Tigrod 13.32

Классификация (тип): EN ISO 21952-A – W CrMo5Si; EN ISO 21952-B – W 55 5CM;

AWS A5.28: ER80S-B6

Диаметр, мм: 2,0

ТУ, стандарт на СМ: EN ISO 21952: 2007; AWS A5.28: 2005; ТУ 1227-055-55224353-2009

Способ сварки (наплавки): РАД, РАДН

Группы основных материалов: 5

Группы технических устройств: КО, МО, НГДО, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки: восстановительная.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01214 от 02.08.2010 г.

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Сплав",
153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.**

Дата выдачи 20.08.2010 г.

Свидетельство действительно до 20.08.2013 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин
Н.П. Алёшин



070239