



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-00942

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberg, s.r.o.**

(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi 334, Czech republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Tigrod 13.22

Классификация (тип): EN ISO 21952-A – W CrMo2Si; EN ISO 21952-B – W 62 2C1M3;
AWS A5.28: ER90S-G

Диаметр, мм: 2,0

ТУ, стандарт на СМ: EN ISO 21952: 2007; AWS A5.28: 2005; ТУ 1227-041-55224353-2007

Способ сварки (наплавки): РАД, РАДН

Группы основных материалов: 4

Группы технических устройств: КО, МО, НГДО, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки: восстановительная.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01083 от 17.03.2010 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Слав",
153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 08.04.2010 г.

Свидетельство действительно до 08.04.2013 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



063335