



2012



## НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

### № АЦСМ-48-00796

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberg, s.r.o.**

(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Tigrod 13.12

Диаметр, мм: 1,6

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-041-55224353-2007

Способ сварки (наплавки): РАД

Группы основных материалов: 4

Группы технических устройств: КО, МО, ОХНВП

Примечания:

1. Вид поверхности проволоки – омедненная.
2. Сочетаемый СМ – аргон газообразный высшего сорта (не менее 99,993% Ar).
3. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по AWS A5.28: ER80S-G, по EN ISO 21952-A: W CrMo1Si, по EN ISO 21952-B: W 55 1CM3.
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-00891 от 17.11.2016 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «ЭСАБ», 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, д.10.

Дата выдачи 22.11.2016 г.

Свидетельство действительно до 22.11.2019 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001

Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033