



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-59-00040

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB Perstorp AB.

(BOX 55 284 21 Perstorp, Sweden)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОК 76.16

Диаметр, мм: 2,5

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-086-55224353-2010

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 4

Группы технических устройств: КО, МО, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки - восстановительная.

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение ISO 3580-A – E CrMo1 B 4 2 H5; AWS A5.5: E8018-B2-H4R.

Данный СМ предназначен для сварки корневых слоев шва и сварки тонкостенных металлоконструкций.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-59-00043 от 17.02.2016 г.

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-59: ООО "НАКС-Иваново",
153025, город Иваново, улица Дзержинского, дом 19.**

Дата выдачи 20.02.2016 г.

Свидетельство действительно до 20.02.2019 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033