



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# **СВИДЕТЕЛЬСТВО**

**№ АЦСМ-48-00732**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ESAB AB**

(ESAB AB, Box 8004, 402 77 Goteborg, Sweden)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Эп**

**Марка СМ: ОК 76.18**

**Диаметр, мм: 2,5**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-051-55224353-2008**

**Способ сварки (наплавки): РД**

**Группы основных материалов: 4**

**Группы технических устройств: КО, МО, ОХНВП**

**Примечания:**

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Область применения СМ - для сварки корневых слоев шва и тонкостенных металлоконструкций.

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по EN ISO 3580-A: E CrMo1 B 4 2 H5, по AWS A5.5: E8018-B2.

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-00793 от 27.06.2016 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.**

**Дата выдачи 08.07.2016 г.**

**Свидетельство действительно до 08.07.2019 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No. D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033