



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-49-00275

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: "ESAB Vamberg, s.r.o.", Чехия

(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Дополнительная

Вид СМ: Пп

Марка СМ: FILARC PZ6138

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-094-55224353-2010

Способ сварки (наплавки): АППГ, АППГН, МПГ, МПГН

Группы основных материалов: 1, 2

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП,
ПТО, СК**

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение - EN ISO 17632-A - T50 6 1Ni P M 1 H5; SFA/AWS A5.29: E81T1-Ni1MJH4.

Назначение наплавки - восстановительная.

При применении СМ следует учитывать, что в качестве сожигаемого СМ допускается использовать Гз следующего состава: $15\% \leq CO_2 \leq 25\% + Ar$ (классификационное обозначение Гз в соответствии со стандартом на газы и газовые смеси: ISO 141475 - M21).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00294 от 30.04.2015 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Свидетельство переоформлено в связи с внесением изменений в текст свидетельства.

Дата выдачи 26.08.2015 г.

Свидетельство действительно до 13.10.2017 г.

Президент НАКС



Certified Management System according to ISO 9001
Registration No. DZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033

Н.П. Алёшин