



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-49-00359

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: "ESAB Vamberg, s.r.o.", Чехия
(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Дополнительная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 13.28

Классификация (тип):

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-100-55224353-2011

Способ сварки (наплавки): АПГ, АПГН, МП, МПН

Группы основных материалов: 1, 2, 29

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.28: ER80S-Ni2; EN ISO 14341-A: G 2Ni2.
2. Область распространения, указанная для группы основного материала 29 относится к арматурным сталям класса А240 (А-I); А300 (А-II) и Ас300 (Ас-II), кроме арматуры классов А300 (А-II) из стали марки Ст5.
3. Характер наплавки - восстановительная.
4. Область распространения по способам АПГ, АПГН, МПН приводится для групп основного материала 1, 2.
5. Сочетаемый СМ (газ защитный) в соответствии с ТУ 1227-100-55224353-2011.
6. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00386 от 22.08.2016 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 26.08.2016 г.

Свидетельство действительно до 24.10.2017 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033